



Universidad Nacional de Córdoba  
2025

**Resolución Decanal**

**Número:**

**Referencia:** EX-2025-00221625- -UNC-ME#FCA

---

**VISTO:**

Lo presentado a N° de orden 2, por la Prof. Sandra LEONI, Directora a cargo, por la cual solicita autorización para participar con el CORO ESTABLE de la FCA-UNC, en el "Concierto Sinfónico Coral Solidario", a beneficio de la Orquesta de Bahía Blanca, el día 13 de abril de 2025, a las 18 hs., en el Paseo del Centro de Unquillo, Córdoba; y

**CONSIDERANDO:**

Que el mencionado evento cuenta con el aval de la Directora del Área de Cultura y de la Secretaría de Extensión de esta Casa.

Por ello

**EL DECANO DE LA FACULTAD DE CIENCIAS AGROPECUARIAS**

**RESUELVE:**

**ARTICULO 1º:** Autorizar la participación del CORO ESTABLE de la FCA-UNC, a cargo de la Directora, Prof. Sandra LEONI, en el "Concierto Sinfónico Coral Solidario", a beneficio de la Orquesta de Bahía Blanca, el día 13 de abril de 2025, a las 18 hs., en el Paseo del Centro de Unquillo, Córdoba. Participan además la Orquesta de la Escuela Mediterránea y numerosos Coros de la Ciudad de Córdoba.

**ARTÍCULO 2º:** Por Mesa de entradas comuníquese a las Secretarías de Extensión y General, al Área de Cultura y por su intermedio a los interesados. Cumplido. Archívese.

